



## Cuore EP 1950

Datum	artikelnummer
6/12/2021	109525

<b>Composition</b>	<b>Cuore EP 1950</b> est un primaire époxydique à 2 composants, sans solvant.
<b>Application</b>	<b>EP 1950</b> sert de barrière à l'humidité pour divers substrats tels que le sable, le ciment et le béton, avec un pourcentage d'humidité résiduelle allant jusqu'à 5%. Pour servir de pare-vapeur, il doit être appliqué en couche fermée. Il est recommandé d'appliquer au moins 2 couches de 500 gr/m <sup>2</sup> .
<b>Propriétés techniques</b>	Gravité spécifique Base + Durcisseur 1117 kg/m <sup>3</sup>
<b>Préparation du substrat</b>	<p>Pour obtenir une adhérence permanente d'une finition plastique, un prétraitement correct de la surface à finir est nécessaire. En général, on part du principe que chaque support doit être exempt de graisse, d'huile, de saleté, d'humidité et d'autres contaminants susceptibles d'influencer négativement l'adhérence au support. Ceci s'applique aussi bien aux supports existants qu'aux supports nouvellement appliqués. Les nouveaux supports liés au ciment doivent avoir au moins 4 à 6 semaines et peuvent avoir une teneur en humidité maximale de 5%, mesurée selon la méthode du carbure de calcium, avant que l'EP 1950 puisse être appliqué.</p> <p>Un manuel sur la préparation du support est disponible sur demande.</p> <p>EP 1950 peut être appliqué sur les supports humides et sur du béton nouvellement coulé. Demandez conseil si nécessaire.</p>
<b>Consommation</b>	La consommation dépend de la rugosité et de la porosité du substrat. La consommation moyenne est d'environ 300-350 g/m <sup>2</sup> par couche.
<b>Rapport de mélange</b>	15,66 poids des pièces A composant. 9,33 poids des pièces B composant.
<b>Température du substrat</b>	min. 10 °C et max. 30 °C.  La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée.
<b>Humidité relative</b>	min. 30 % et max. 80 %
<b>Température de traitement</b>	min. 10 °C et max. 30 °C
<b>Température de traitement des matériaux</b>	min. 15 °C et max. 25 °C
<b>Mélange</b>	1) Ouvrir la boîte contenant la base et mélanger le matériau jusqu'à ce qu'il soit homogène.

Onze adviezen met betrekking tot de technische toepassing in woord, geschrift of door middel van proeven, worden naar beste weten verstrekt, doch gelden slechts als vrijblijvende aanwijzingen, ook ten aanzien van eventueel beschermende rechten van derden. Zij ontslaan u niet van de verplichting, de door ons geleverde producten op hun geschiktheid voor de beoogde procedures en doeleinden te controleren. Toepassing, gebruik en verwerking van de producten vinden plaats buiten onze controle mogelijkheden. Zij vallen derhalve onder uw eigen verantwoordelijkheid. In geval van eigen aansprakelijkheid blijft deze, voor alle schadegevallen, beperkt tot de waarde van de door ons geleverde en door u gebruikte goederen. Vanzelfsprekend garanderen wij u de goede kwaliteit van onze producten, e.e.a. volgens de in onze algemene verkoop- en leveringsvoorwaarden genoemde maatstaven.

Datum	artikelnummer
6/12/2021	109525

2) Ouvrir la boîte contenant le durcisseur et ajouter le durcisseur à la base.

3) Mélanger mécaniquement les deux composants pendant environ 2 minutes, jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Un matériau bien mélangé est de couleur uniforme et ne présente pas de taches claires ou foncées.

4) Pour éviter les erreurs de mélange ou les résidus non mélangés : verser le matériau mélangé dans une boîte propre et vide et mélanger à nouveau pendant un court laps de temps. Ne jamais utiliser de résidus non mélangés du matériau.

#### Délai de traitement

Le temps d'application du **EP 1950** est de 15 à 20 minutes à 20°C.

**Remarque** : une augmentation de la température de 10°C réduit de moitié le temps de traitement. Si la température diminue de 10°C, le temps de traitement double.

#### Séchage et durcissement

Le séchage et le durcissement de l'EP 1950, pour une consommation de 350 g/m<sup>2</sup> sont les suivants :

- recouchable: après 8h et au maximum dans les 48h à 20°C.

- durci: après 7 jours à 20°C.

#### Couleur – texture – degré de brillance

Incolore – lisse - brillant

#### Emballage

Lots de 25kg.

#### Précautions

Il est important de respecter les réglementations applicables à la transformation des matières plastiques. Il est donc recommandé d'éviter tout contact avec la peau et les yeux en utilisant des crèmes et/ou des gants étanches, des lunettes de sécurité, etc. Lors de la transformation du **EP 1950**, en particulier dans les petites pièces fermées, il est recommandé d'assurer une très bonne ventilation.

#### Outils

**EP 1950** peut être appliqué avec :

- rouleau

- truelle

- raclette

#### Nettoyage des outils

Les outils utilisés peuvent être nettoyés à l'aide d'un nettoyeur de matériaux Cuore.

#### Durée de conservation

Dans son emballage d'origine fermé, stocké dans un environnement sec entre 5°C et 20°C, **EP 1950** a une durée de conservation d'au moins 24 mois.

**Note** : **EP 1950** ne doit pas être stocké ou exposé à des températures inférieures à 5 °C.

**Attention** : Après un certain temps, une forme de séparation peut se produire. Il est nécessaire de mélanger le matériau jusqu'à obtenir une masse homogène et lisse à 100% avant d'ajouter le composant B. En cas de doute sur l'homogénéité et/ou la finesse, nous



Datum	artikelnummer
6/12/2021	109525

recommandons de tamiser le matériau avant d'utiliser. Si le matériau ne peut plus être mélangé en une masse homogène et lisse, veuillez contacter Cuore pour obtenir des conseils.

**Important**

**EP 1950** ne doit être utilisé que par des professionnels qualifiés.